

# Scelta e montaggio delle tenute

## f ROTEN



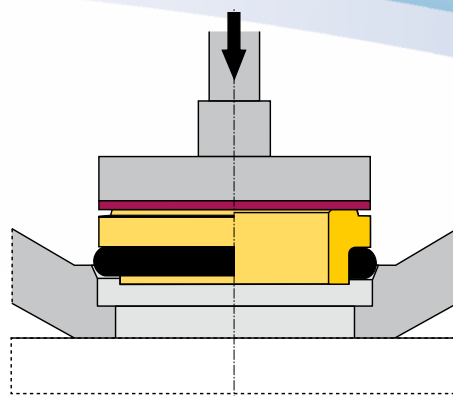
### MONTAGGIO PARTE FISSA

- Rispettare scrupolosamente le dimensioni e le tolleranze dell'alloggio.
- Assicurarsi che lo smusso (o raccordo d'invito) e l'alloggio siano privi di bave o segni di lavorazione.
- Inumidire l'alloggio e la guarnizione con alcool, glicerina o liquido compatibile con l'elastometro.
- Premere nell'alloggio la parte fissa usando un tampone montato sul fuso di un trapano sensitivo o pressetta a mano, in modo che agisca in asse e ortogonalmente rispetto all'anello da montare. (rivestire con materiale **PLASTICO**, esempio **PVC**; **PTFE**; **PVDF** ecc. la parte a contatto con la superficie lappata).

I componenti delle tenute possono essere forniti come parti di ricambio.

### MONTAGGIO PARTE GIRANTE

- Assicurarsi che l'albero sia liscio, pulito e privo di spigoli taglienti.
- Lucidare eventualmente l'albero con tela abrasiva fine (grana 400 ca) anche se è rettificato.
- Dopo aver umettato l'albero con l'alcool, glicerina o liquido compatibile, montare la parte girante ruotando la tenuta con leggero moto contrario al senso di avvolgimento della molla.
- Per montaggi in serie usare la bussola 1 ed il calzo-lai di montaggio 2.
- Assicurarsi che le due facce lappate siano venute a contatto.
- È dannoso interporre grasso, olio, o altre sostanze simili tra le facce della tenuta che devono essere scrupolosamente pulite.



a

Con il nome ROTEN® vengono fornite le tenute secondo nostre dimensioni di montaggio, mentre con il nome UNITEN® vengono fornite tenute con dimensioni di montaggio secondo EN 12756-ISO 3069

Nel montaggio di tenute con guarnizioni in PTFE e FEP si raccomanda si seguire i seguenti ulteriori consigli:

- L'alloggio della parte fissa deve essere ben finito e lucido. L'anello da montare può essere leggermente riscaldato (in acqua) per facilitare l'introduzione.
- La superficie dell'albero deve essere lucida, con invito di montaggio (vedi part. A), e così pure la bussola 1.

In fase di montaggio le superfici lappate non devono appoggiare sul banco di lavoro e devono essere appoggiate con le piste rivolte verso l'alto.

Si consiglia di non fare funzionare le tenute a secco.

